鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

日鉄ステンレス株式会社
NIPPON STEEL Stainless Steel Corporation
本　　社：〒100-0005 東京都千代田区丸の内１丁目８番２号
HEAD OFFICE : 1-8-2 MARUNOUCHI,CHIYODA-KU,TOKYO 100-0005 JAPAN
製造本部山口製造所　：〒743-8550 山口県光市大字島田３４３４番地
YAMAGUCHI WORKS, PRODUCTION DIVISION　3434,SHIMATAJIMA,HIKARI-SHI,YAMAGUCHI,743-8550,JAPAN

注　文　者：
SHIPPER　NIPPON STEEL TRADING CORPORATION
注文者照合番号：
REFERENCE No. 5212　-BSKK467
契　約　番　号：
CONTRACT No. 3-868-TL-5-5-EX68
商　品　名：
COMMODITY　COLD ROLLED STAINLESS STEEL SHEET IN COIL
規　　格：ASTM A240M-20A S32750/ASME SA-240M S
SPECIFICATION 32750-2021E
特　　記：HEAT TREATMENT:SOLUTION HEAT TREATMENT 1080C 40SEC AIR COOLED
NOTE　NACE MR0175 / NACE MR0103
ITEM No. 01 SIZE:2.0X1219XC

需　要　家：
CUSTOMER SY NETWORKS CO.,LTD.
需要家管理番号：
CUSTOMER'S CONTROL No.

FINISH : NO2B

証明書番号：　頁
CERTIFICATE No. 23TL100398　PAGE 1E
発行年月日：
DATE OF ISSUE 2023-06-02

行番 ITEM No.	管理番号 CONTROL No. CASE No.	検査番号 INSPECTION No.	製鋼番号 CAST No. / コイル番号 COIL No.	員数 QUANTITY	NET MASS ACT. KG(G.M)	T.T(GL=50MM) YS-LT 0.2% MPa	TS-LT MPa	EL-LT %	YS-LB 0.2% MPa	TS-LB MPa	EL-LB %	H.T/TH.T/B HRC T	HRC B
						CAST ANALYSIS (%)							
						C X1000	SI X100	MN X100	P X1000	S X1000	CU X100	NI X10	CR X10	MO X10	NB X100	TI X100	N X100
01	1	35-Z3486	(E64106) 56-5231		10093 (10134)	720 10	946 63	28 93	714 26	946 0	29 19	28 66	28 252	36	1	0	27
01	2	35-Z3487	(E64106) 56-5230		10392 (10434)	723 10	944 63	28 93	718 26	943 0	28 19	28 66	28 252	36	1	0	27
01	3	35-Z3488	(E64106) 56-5233		11366 (11409)	718 10	944 63	28 93	712 26	941 0	28 19	28 66	28 252	36	1	0	27
01	4	35-Z3489	(E64106) 56-5232		11406 (11449)	721 10	945 63	28 93	717 26	941 0	28 19	28 66	28 252	36	1	0	27
		** TOTAL **			43257 (43426)												

원본대조필

606-86-10159
(주)와이지에스　박 재 완
부산 강서구 녹산산단262로 16
제조,도·소매　스 탠 외

注釈 NOTES
ACT. :ACTUAL
(G.M):GROSS MASS
LT :LONGITUDINAL-TOP
LB :LONGITUDINAL-BOTTOM
T.T :TENSILE TEST
H.T :HARDNESS TEST
T :TOP
B :BOTTOM

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
AS PER EN10204 CERTIFICATE ON MATERIAL TESTS 3.1.

J. Shimizu

製造本部 山口製造所 品質管理室
光品質保証室長　清水 恒宏
TSUNEHIRO SHIMIZU
GROUP MANAGER
HIKARI QUALITY ASSURANCE DEPT.
QUALITY MANAGEMENT DIV.
YAMAGUCHI WORKS, PRODUCTION DIVISION

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

日鉄ステンレス株式会社
NIPPON STEEL Stainless Steel Corporation

本　社：〒100-0005 東京都千代田区丸の内1丁目8番2号
HEAD OFFICE：1-8-2 MARUNOUCHI,CHIYODA-KU,TOKYO 100-0005,JAPAN
製造本部鹿島製造所：〒314-0014 茨城県鹿嶋市大字光2－1
KASHIMA WORKS, PRODUCTION DIVISION：2-1,HIKARI,KASHIMA-SHI,IBARAKI,314-0014,JAPAN

注文者 SHIPPER：NIPPON STEEL TRADING CORPORATION
注文者照合番号 REFERENCE No.：5212 -BSKK467A
契約番号 CONTRACT No.：3-868-TK-5-5-LX69
商品名 COMMODITY：HOT ROLLED STAINLESS STEEL SHEET IN COIL
規格 SPECIFICATION：ASTM A240M-20A UNS S32750/ASME SA-240M UNS S32750-2021E
特記 NOTE：HEAT TREATMENT:SOLUTION HEAT TREATMENT 1100C 259SEC WATER COOLED

需要家 CUSTOMER：SY NETWORKS CO.,LTD
需要家管理番号 CUSTOMER'S CONTROL No.：

FINISH : NO.1

証明書番号 CERTIFICATE No.：23TK100022　頁 PAGE：1E
発行年月日 DATE OF ISSUE：2023-07-11

寸法 SIZE MM	員数 QUANTITY	質量 MASS N-KG G-KG	CASE NO 製鋼番号 CAST NO.	検査番号 INSPECTION No. COIL NO.	*7	引張試験 TENSILE TEST 耐力 YS 0.2% MPA	引張強さ TS MPA	伸び EL %	*2	*3 BEND TEST	衝撃試験 IMPACT TEST SUB SIZE *4	平均値 AVE	個々値 EACH	HRC *5	*6	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % C ×1000	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	MO NI X10	CR X10	CU NB ×100	TI N ×100
4.0X1219XC	01	11136 11182	K00001 E64246	K3GP044A K3GP044	TA	721	929	26						27		11	52	93	26	0	36 66	253	19 2	0 25
					BA	721	933	24											TE	X1 41				
														27										
SUB TOTAL		11136 11182																						
TOTAL		11136 11182																						

REMARK
*7:LOCATION
T:TOP
B:BOTTOM
HRC :HRC TOP
HRC BOTTOM
TE=CR+3.3MO+16N

원본대조필

606-86-10159
(주)와이지에스　박 재 완
부산 강서구 녹산산단262로 16
제조,도·소매　스 틴 외

注釈 NOTES *1 GL：標点距離 Gauge Length, A：50mm C：70mm E：80mm G：200mm H：2" I：8" J:5.65√So *2 YR：降伏比 Yield Ratio, RA：絞り Reduction of Area *3 A：合格 Acceptable *4 2：2.5mm 3：3.3mm 4：3.33mm 5：5.0mm 6：6.67mm 7：7.5mm 8：6.7mm 9：製品板厚 Hot Coil Thickness,Hot Rolled Sheet Thickness *5 HRBS/HRBW：Rockwell B Scale, HRC：Rockwell C Scale, HV：Vickers, HBW：Brinell, AGS：オーステナイト粒度 Austenitic Grain Size No. FGS：フェライト粒度 Ferritic Grain Size No., NMI：非金属介在物 Non Metallic Inclusion, ER：電気抵抗 Electric Resistance, COR：腐食 Corrosion, DWTT：落重 Drop Weight Tear Test SH：延性破面率 Shear Fracture, CF：脆性破面率 Crystalline Fracture, LE：横膨出 Lateral Expansion *6 P：製品分析 Product Analysis

上記注文品は、御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT AS PER EN10204 CERTIFICATE ON MATERIAL TESTS 3.1.

T. Nazuka
製造本部 鹿島製造所
品質保証室長 名塚 武人
TAKEHITO NAZUKA
GROUP MANAGER,
QUALITY ASSURANCE DEPT.
KASHIMA WORKS,
PRODUCTION DIVISION